

Für moderne Metallbearbeitung

Die BD-C2010 eignet sich für Unternehmen, die Bleche und Metallbauteile präzise, schnell und wirtschaftlich schneiden möchten.

Typische Einsatzbereiche

Metallverarbeitung

Blechzuschnitte, Konturen und Komponenten

Maschinenbau

Gehäuse, Abdeckungen und Konstruktionsteile

Automobilindustrie

Präzise Fahrzeug- und Technikkomponenten

Serienfertigung

Wirtschaftliche Produktion wiederkehrender Teile

Luft- & Raumfahrt

Anspruchsvolle Präzisionsbauteile

Bereit für Ihr neues Faserlaser-System?

Wir beraten Sie zur passenden Konfiguration, Laserleistung und Ausstattung für Ihren Einsatz.

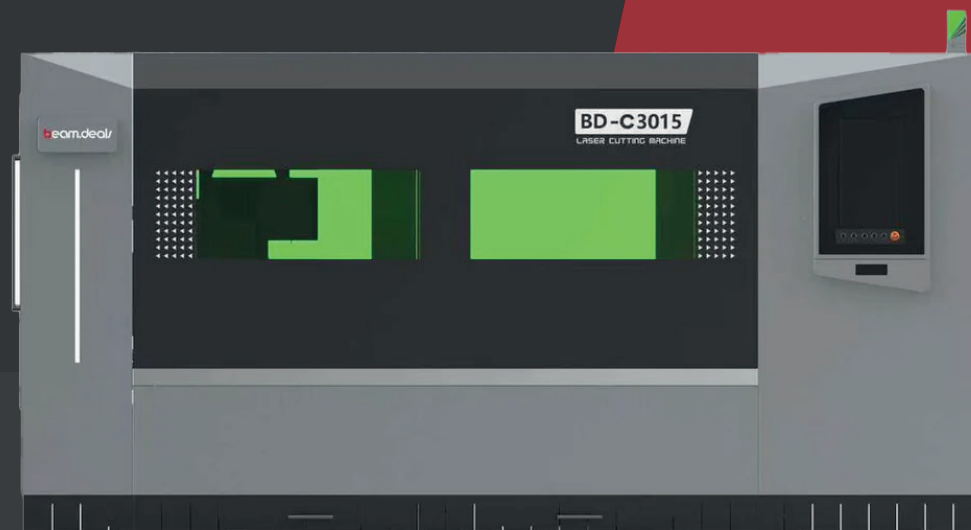
Anwendungszentrum / Lager Telefon: +49 2383 6590790
beamdeals GmbH Mail: info@beamdeals.de
Kiefernweg 39
33397 Rietberg-Mastholte beamdeals.de



BD-C2010

Faserlaser-Schneidanlage

Industrielles Laserschneiden für präzise Blechbearbeitung, hohe Geschwindigkeit und reproduzierbare Schnittqualität.



3 bis 12 kW
Laserleistung

2000 x 1000 mm
Bearbeitungsfläche

Raycus
Laserquelle

ab 64.000€
Einstiegspreis

Vollständig geschlossenes Maschinenkonzept | Raytools Autofokus | CE-Standard

Was die Anlage kann

Die BD-C2010 ist für industrielle Schneidaufgaben ausgelegt, bei denen Geschwindigkeit, Wiederholgenauigkeit und Prozesssicherheit entscheidend sind. Mit 2000 x 1000 mm Bearbeitungsfläche eignet sie sich ideal für Standard-Blechformate, Einzelteile und Serienfertigung.

1 Hochpräzise

Saubere, exakte Schnittkanten und reproduzierbare Ergebnisse.

2 Schnell

Hohe Verfahrensgeschwindigkeit für effiziente Fertigungsprozesse.

3 Autofokus

Automatische Fokussteuerung für wechselnde Materialstärken.

4 Leistungsstabil

Konstante Laserleistung für gleichmäßige Schnittqualitaet.

5 Sicher

Geschlossene Schutzabdeckung für den professionellen Betrieb.

6 Sauber

Segmentierte Rauchabsaugung für optimierte Abluftfuehrung.

Präzision trifft Produktivität

Für Metallverarbeitung, Maschinenbau und industrielle Fertigung.

Technische Eckdaten

Kompakte Leistungsübersicht für die BD-C2010

Modell	BD-C2010
Laserleistung	3 / 6 kW, bis 12 kW je nach Konfiguration
Bearbeitungsfläche	2000 x 1000 mm
Verfahrwege	X 2060 / Y 1050 / Z 160 mm
Positionierung	+/- 0,03 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,02 mm
Max. Geschwindigkeit	80 m/min
Beschleunigung	1,2 G
Tragfähigkeit	400 kg Arbeitsplattform
Steuerung	Cypcut 2000C
Abmessung	4000 x 2000 x 2130 mm

Hauptkomponenten

- Raycus Laserquelle

● Raycus Autofokus

● YASKAWA / INOVANCE
- Cypcut 2000C

● HanLi Chiller

● CE-Schutzabdeckung

Hinweis: Technische Details und Konfigurationen werden projektbezogen abgestimmt.